

## DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE SUR RAIL D'ALIMENTS & DE CONCENTRÉS

### LES ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Trémie en acier inoxydable de 1 à 5 aliments
- Goulotte de distribution centrale
- Distribution Proportionnelle & Automatique à l'avancement
- Programme de distribution embarqué
- Châssis mécano soudé
- Entraînement par 2 moteurs indépendants
- Avancement sur rail IPN avec 2 galets double
- 2 Vitesses d'avancement
- 2 Batteries 75 Ampères
- Chargeur de batteries avec plaques de charge



### FOCUS



#### ENTRAÎNEMENT

Par 2 moteurs de forte puissance équipés d'un système anti-patinage pour s'adapter aux installations avec des dénivellations importantes garantissant une distribution rapide, régulière.



#### TRÉMIE INOX

Jusqu'à 8 compartiments facilement modulables, équipés de capteurs de gestion du remplissage aliment par aliment. Distribution volumétrique adaptée pour différents aliments (du minéral au bouchon de luzerne).



#### GESTION & PROGRAMME

Système de gestion embarqué, étudié spécialement pour la distribution et la gestion des aliments. Gestion des lots et des recette, erreur de distribution < 3%.

## DONNÉES SPÉCIFIQUES

		M6 - 100
Capacité		500 L
Capacité avec réhausse 15 cm		585 L
Nombre de compartiments		1 à 5
Dimensions tremie		58 x 90 cm
Hauteur de distribution		Adaptable en fonction de la configuration
Nombre de batteries		2 - 75 Ah
Vitesse d'avancement petite vitesse - distribution		Jusqu'à 11 m/min
Vitesse d'avancement grande vitesse - déplacement		Jusqu'à 35 m/min
Pente acceptable		10 % en standard jusqu'à 20 avec moto-réducteur



## DISTRIBUTEUR ÉLECTRIQUE AUTOMOTEUR D'ALIMENTS & DE CONCENTRÉS

### LES ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Trémie en acier inoxydable de 1 à 5 aliments
- Goulotte de distribution droite 500 mm
- Châssis mécano soudé
- Distribution Proportionnelle & Automatique à l'avancement
- Chassis mécano soudé
- Pont moteur à bain d'huile
- Accélérateur à main sur guidon
- Moteur 2000W
- Rotation 180°, frein électrique
- 1 roue directrice avant / 2 roues motrices arrière
- 2 Batteries étanches 120 Ampères
- Indicateur de charge batteries
- Sécurité d'arrêt total



### FOCUS



#### CHASSIS AUTOMOTEUR

Transporteur de charges à 3 roues, un guidon avec accélérateur à poignée et un timon avec commandes aux pouces, son moteur de 2000 W lui permet de passer des pentes jusqu'à 20% en charge.



#### DPAA

Distribution ultra précise de minéraux et de concentrés grâce à un système de DPAA, chaque vis possède son propre pas et sa propre vitesse de rotation.



#### GESTION & PROGRAMME

Système de gestion embarqué, étudié spécialement pour la distribution et la gestion des aliments. Gestion des lots et des recettes, erreur de distribution < 3%.

## DONNÉES SPÉCIFIQUES

	M6 - 100	M6 - 120
Capacité (L)	680 L	815 L
Capacité avec réhausse 15 cm (L)	780 L	920 L
Capacité avec réhausse 20 cm (L)	815 L	960 L
Nombre de compartiments	1 à 5	
Dimensions de trémie	100 x 100	120 x 120
Hauteur de distribution (mm)	50 / 90 / 130 cm	
Distribution	Droite ou gauche	
Motorisation	2000 W - 24 V	
Nombre de batteries	2 - 120 Ah	
Autonomie	4 h	
Vitesse d'avancement (Km/h)	5 km/h avant ou arrière	
Hauteur hors-tout (mm)	150	150
Longueur hors-tout (mm)	230	230
Largeur hors-tout (mm)	100	120
Hauteur franchissement de marche (mm)	2 cm	
Pente acceptable	20%	
Poids à vide (kg)	400	450

## DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE FILOGUIDÉ D'ALIMENTS & DE CONCENTRÉS

### LES ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Trémie en acier inoxydable de 1 à 5 aliments
- Lame avant repousse fourrage fixe
- Goulotte de distribution droite
- Distribution Proportionnelle & Automatique à l'avancement
- Programme de distribution embarqué
- Chassis mécano soudé
- Variateur de vitesse électronique
- Carte de guidage avec boîtier de fréquence
- 2 Batteries étanches 90 Ampères
- Chargeur de batteries avec plaques de charge



### FOCUS



#### GESTION & PROGRAMME

Système de gestion embarqué, étudié spécialement pour la distribution et la gestion des aliments. Gestion des lots et des recettes, erreur de distribution < 3%.



#### TRÉMIE

Jusqu'à 8 compartiments facilement modulables, équipés de capteurs de gestion du remplissage aliment par aliment. Distribution volumétrique adaptée pour différents aliments (du minéral au bouchon de luzerne).



#### FILOGUIDAGE

Système d'autoguidage avec circuit fil au sol. Équipé de modulateur de fréquences. Ce système fiable permet à votre robot de suivre facilement l'évolution de vos bâtiments.

## DONNÉES SPÉCIFIQUES

	M7
Capacité (L)	680 L
Capacité avec réhausse 15 cm (L)	780 L
Nombre de compartiments	1 à 5
Dimensions de trémie	100 x 100
Hauteur de distribution (mm)	à partir de 300mm
Distribution	Gauche ou Droite
Nombre de batteries	2 - 90 Ah
Vitesse d'avancement petite vitesse - distribution	2,5 km / h
Vitesse d'avancement grande vitesse - déplacement	5 km / h

